

A mágneses szerszámfelfogatás előnyei a lemezalakító présgépeken

MÁGNESES
SZERSZÁMRÖGZÍTŐ
RENDSZER

QUAD STAMP

Könnyen működtethető

A szerszám felfogatása egyszerű, biztonságos, gyors

Minden méretű szerszámra alkalmazható

és további előnyei



TECNOMAGNETE®

A biztonságos erő



Verhetetlen felfogatási idő!



A gyors
szerszámfelfogató
rendszer
megváltoztatja
a teljes
termelési

folyamatot lehetővé téve karcsúsított, kis
darabszámú sorozatok gyártását.

A Quad Stamp a lelke, a főszereplője ennek
a váltásnak, megszűnnek a szorítók
felhelyezésével járó holtidők, a beállítások
és a próbák ideje 2 termelési sorozat között.

2 db mágneses modulból áll a rendszer,
a meglévő gépre könnyű telepíteni és a
vezérlését a géphez illeszteni, abba integrálni.
Helyigénye csekély, alakjában és mágneses
pólusainak elhelyezésében minden préshez
testre-szabható.

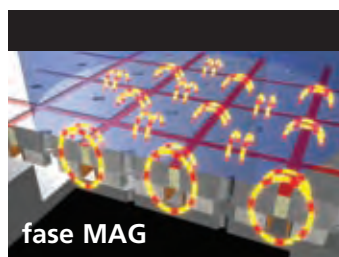




Elektro-Permanens mágnes technológia

A Quadsystem biztonságos és megbízható mágneskör, 1974-ben született egy kreatív ötletként.

Először szerszámgépeken, később acélananyagok emelésénél, mozgásánál



majd műanyag fröccsöntőgépeken kezdték alkalmazni. Azonos technológia használata a gyakorlat a lemezalakító présgépeknél is.

A szabadalmaztatott kettős mágneskör, ami a Quadsystem, tömör acél tömbben lévő megmunkált négyzetes pólusokból áll. Minden pólus állandó, egyenletes és előre meghatározott erőt generál attól függetlenül, hogy ki kapcsolja be a rendszert. Ez a rögzítő erő a szerszám felületével érintkező pólusok számával arányos.

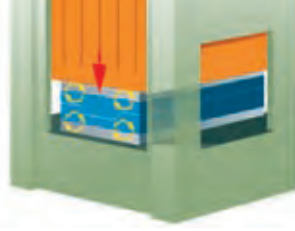
A Quad Stamp nem mágnesezi át a teljes szerszámot, a mágneses fluxus a szerszámba csak 20mm mélységbe hatol be. A szerszám belseje és részei nem válnak mágnesessé: a hulladékot el kell tudni távolítani és megfelelő zavarok nélküli szerszám-működést kell biztosítani. Pár másodperc alatt, egy egyszerű gombnyomással lehetséges rögzíteni, illetve elengedni a szerszámot teljes biztonságban. Áramkimaradás esetén is a rendszer állandó rögzítő erővel marad működésben.



Telepítése egyszerű



Gyors és Könnyű



Biztonságos és Egyenletes



QUAD STAMP

A QS telepítése egyszerű: csavarok használatával

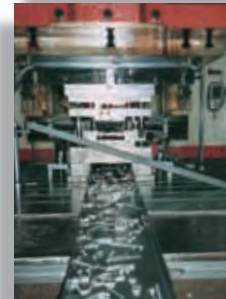
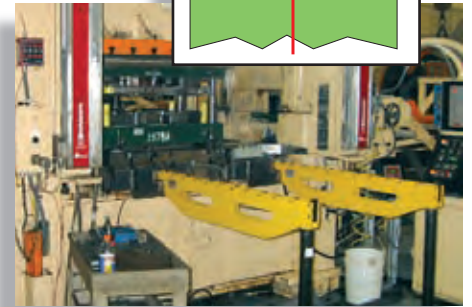
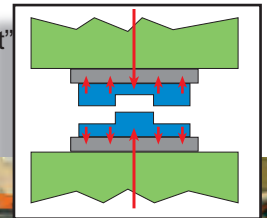
a mágneslapokat a meglévő T-hornokba vagy furatokba rögzítik. A moduláris kialakítása minden igényhez könnyen alkalmazhatóvá teszi. Nincs szükség a prés átalakítására. A Quad Stamp úgy van kialakítva, hogy illeszkedjen az Ön présgépéhez. A modulok új csökkentett vastagsága kisebb helyet igényel. Nagyobb szerszámokat lehet használni a kisebb présgépeken.

Egyetlen kezelő, kéziszerszámok nélkül, könnyedén és teljes biztonságban végezheti a présgépen kívülről az összes szerszámrögzítést. A szerszámot beteszi, a prést zárja, megnyomja először a felső, majd az alsó mágneslap felmágnesezését.

Az intelligens vezérlés, csak és csak akkor engedi a lemágnesezést, ha a prés alsó véghelyzetben van (BDC).

A Quadsystem technológia működését áramkimaradások nem befolyásolják; A szerszám határozatlan ideig rögzítve marad ugyanazzal a rögzítőerővel villamos energiabetáplálás nélkül is. Ez az egyenletesen eloszló rögzítőerő jó ismételtelőséget és időben állandó minőségű préselési folyamatot tesz lehetővé kiküszöbölve a szerszám hajlásait, elmozdulásait

A rendszer "tévedés védett" A telepített biztonsági rendszerek



minden műveletet felügyelnek és hiba esetén a présgépet leállítják.

- UCS áram telítődést figyelő rendszer

- FCS máneses fluxus érzékelő ellenőrző rendszer (QS80)
- Közelítés érzékelők ellenőrzik a szerszám meglétét és a mágnesen elfoglalt megfelelő helyzetét.

Könnyen adaptálható minden présre

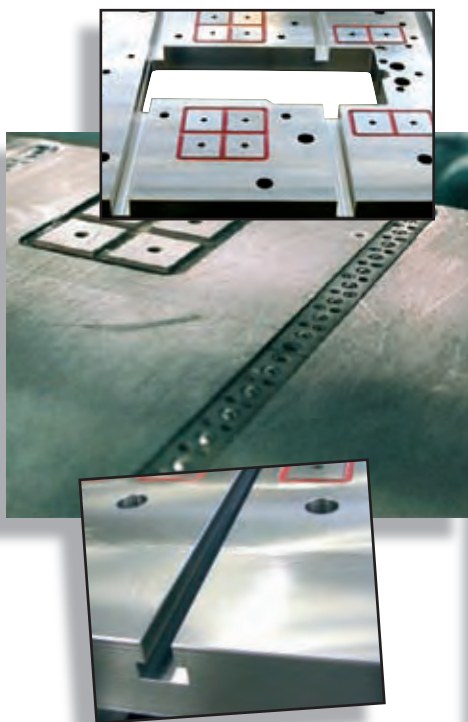
A leggyorsabb szerszámcsere

Nagy rögzítő erő, ami mindig rendelkezésre áll

Teljes egészében testre-szabható

A mágneslap tájoló, referencia csapokkal ellátható a szerszám-pozícionálásának felgyorsítására. Az alsó mágneslap a hulladék eltávolítására nyílásokkal látható el.

A TS ("T-hornyos") kivitel alsó mágneslapjai 2db T-horonnyal vannak ellátva, ahová a golyós vezetópályák kerülnek.

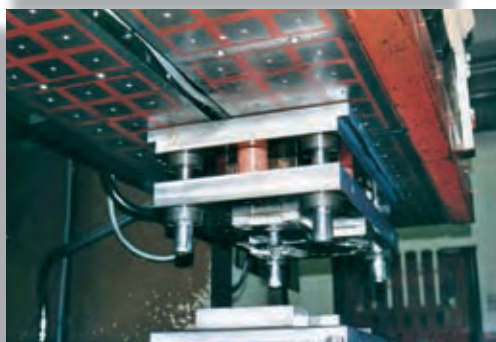


Az UR ("U-Rail") változat különálló lapokból áll, ezeket a géplapon szabadon és rugalmasan lehet elhelyezni, úgy, hogy közéjük különböző méretű "U" profilú golyós vezetópályák helyezhetők. A mágnesek különböző vastagságokban is készülhetnek, hogy igazodjanak a gép magasságaihoz.

Nincs szerszámátalakítás

A Quad Stamp alkalmazható mindenféle alakú és méretű szerszám esetén minden átalakítás nélkül.

A szerszámok egységesítése nem szükséges, ez által megtakarítható számos mérnökóra és járulékos költség.



Ha a szerszám nem mágnesezhető anyagból van, vagy a mágnes és a szerszám közötti érintkező felület túl kicsi: a szerszámokat acél hátlapokkal lehet ellátni.

Vezérlőegység

A Quad Stamp vezérlés interfésze kisméretű és könnyen telepíthető. A rendszer számos biztonsági eszközt használ a véletlen, nem kívánt le- vagy felmágnesezés elkerülésére:

- A két nyomógombot egyidőben kell működtetni (SAFE-biztonsági funkció).
- A kulcsos biztonsági kapcsolóval elkerülhető a nem meghatalmazott személy által történő működtetés.
- Középen alsó véghelyzetben (BDC) a csatorna engedélyezése.



Külön igényre a Quad Stamp IPC interaktív vezérlő nyomógombokkal kerülhet leszállításra. Egy érintőképernyőn keresztül lehetséges a rendszerben vezérelni a műveleteket és valós időben kijelezni a különböző szerszámokban a mágnes által ténylegesen létrehozott erőt.

Rendelésre kész

**Költség nélkül
alkalmazható
a különböző
szerszám mérethez**

Felhasználó barát

MÁGNESES SZERSZÁMRÖGZÍTŐ RENDSZER

QUAD STAMP



Műszaki jellemzők:

A Quad Stamp-nek 2 változata rendelhető a QS50-es és a QS80-as. A QS50 a 270 tonnás záró erejű présgépekre, míg a QS80 kivitelű változatot a nagyobb méretű présekhez ajánljuk korlátozás nélkül, eddig 8000 tonnás présgépen működik a legnagyobb. A rendszer által generált rögzítőerő a gép záróerejének kb. 10% -a, ami rendkívül nagy üzemi biztonsági

tartalékot jelent.

A Quad Stamp-pel könnyen elérhető a legnagyobb hatékonysági fok és a beruházás gyors megtérülése

A Tecnomagnete kereskedelmi hálózata és tapasztalata az Ön rendelkezésére áll a hatékonysági és megtérülési összehasonlításokban.

	Típus			
	QS50 TS	QS50 UR	QS80 TS	QS80 UR
Pólus méret	50x50mm	50x50mm	80x80mm	80x80mm
Erő/pólus	370kg	370kg	1000kg	1000kg
Felső modul vastagsága	35mm	35mm	54mm	54mm
Alsó modul vastagsága	54mm	35mm	64mm	54mm
2db T-horony az alsó modulon	standard	-	standard	-
Középső hulladék eltávolító nyílás az alsó modulon	standard	standard	standard	standard
Rögzítő furatok	standard	standard	standard	standard
Vezérlőegység típusa	ST100P	ST100P	ST400	ST400
UCS telítődést ellenőrző rendszer	standard	standard	standard	standard
Hálózati betápláló feszültség	220V/50-60Hz	220V/50-60Hz	200-480V/50-60Hz	200-480V/50-60Hz
FCS fluxus érzékelő rendszer	-	-	standard	standard
Digitális nyomógombok MAG/DEMAG ciklusokhoz	beépített	beépített	távvezérlő	távvezérlő
Gép-engedélyező reteszjel	standard	standard	standard	standard
IPC - érintőképernyős vezérlés	-	-	külön igény	külön igény
+ Kulcsos kapcsoló DCM (Szerszámcsere üzemmód)	standard	standard	standard	standard
Vezérlőegység-modulok csatlakoztatása, interfész és hálózati betápláló kábel	standard	standard	standard	standard
Közelítés érzékelők (1db modulonként)	standard	standard	standard	standard
Rögzítő csavarkészlet	standard	standard	standard	standard
Kezelői kézikönyv és CE nyilatkozat	standard	standard	standard	standard

Magyarországi képviselő-forgalmazó:

BESTOF Kft.

H-1029 Budapest, Arany János utca 9/B
Tel. +36 1 200.2822, Fax +36 1 398.7340
e-mail: info@bestofkft.com

www.bestofkft.hu



TECNOMAGNETE®

Magyarországi képviselő forgalmazó: Bestof Kft.

Leányvállalatok:

Franciaország Tecnomagnete S.A.R.L.
Németország Tecnomagnete GmbH
Svédország Tecnomagnete A.B.
USA Tecnomagnete Inc.
Japán Tecnomagnete Y.K. Ltd
Kína Tecnomagnete Shanghai R.O.
Szingapúr Tecnomagnete Singapore R.O.

QUAD STAMP-ENG-0607-HU01

A biztonságos erő